GRUPO GP
GENERACIÓN Y POTENCIA

En caso de cualquier duda o emergencia, llamar a los tel: 800 967 4661 / 998 242 7704

BITÁCORA DE REVISIÓN DIARIA, SEMANAL Y MENSUAL

DIARIO

1. Comprobar que el módulo de control del tablero de transferencia se encuentre en automático																														
2. Verificar el nivel de refrigerante en el radiador se encuentre a nivel																														
3. Verificar que el nivel de aceite sea el correcto																														
4. Verificar que el nivel del combustible en el tanque no sea menor de un 50%																														
5. Revisar el buen estado del filtro de aire y sin obstrucciones.																														
6. Verificar que el precalentador de agua este encendido y operando correctamente																														
7. Observar en mangueras y conexiones que no existan fugas de agua, aceite y/o combustible.																														
8. Revisar que no exista tornilleria floja y elementos que no pertenezcan al motor y generador																														
9. Revisar si no hay obstruccion o válvulas cerradas del suministro y retorno de combustible.																														
10. Revisar que las bandas no se encuentren deshilachadas																														
11. Revisar que las baterías no esten infladas y cuenten con voltaje arriba de 12v																														
12. Verificar que el interruptor de protección del generador se encuentre cerrado																														
13. Verificar que las pastillas de protección esten cerradas y sin daños.																														
14. Verificar que el botón de paro de emergencia NO este presionado																														
Iniciales de quién realiza:																														

SEMANAL

1

Prueba en vacío Semana 1 (Duración 15 minutos)
Tensión en Generador

A-B_____ V A-N_____ V
B-C_____ V B-N_____ V
A-C_____ V C-N_____ V
Frecuencia Generador _____ Hz
Temperatura del Motor _____ °C
Presión de Aceite _____ PSI
Tensión de Excitación de Alternador _____ V
Tensión de Salida de Alternador _____ V
Fecha de realización:_____
Realizado por:_____

2

Prueba en vacío Semana 2 (Duración 15 minutos)
Tensión en Generador

A-B_____ V A-N_____ V
B-C_____ V B-N_____ V
A-C_____ V C-N_____ V
Frecuencia Generador _____ Hz
Temperatura del Motor _____ °C
Presión de Aceite _____ PSI
Tensión de Excitación de Alternador _____ V
Tensión de Salida de Alternador _____ V
Fecha de realización:_____
Realizado por:_____

3

Prueba en vacío Semana 3 (Duración 15 minutos)
Tensión en Generador

A-B_____ V A-N_____ V
B-C_____ V B-N_____ V
A-C_____ V C-N_____ V
Frecuencia Generador _____ Hz
Temperatura del Motor _____ °C
Presión de Aceite _____ PSI
Tensión de Excitación de Alternador _____ V
Tensión de Salida de Alternador _____ V
Fecha de realización:_____
Realizado por:_____

4

Prueba en vacío Semana 4 (Duración 15 minutos)
Tensión en Generador

A-B_____ V A-N_____ V
B-C_____ V B-N_____ V
A-C_____ V C-N_____ V
Frecuencia Generador _____ Hz
Temperatura del Motor _____ °C
Presión de Aceite _____ PSI
Tensión de Excitación de Alternador _____ V
Tensión de Salida de Alternador _____ V
Fecha de realización:_____
Realizado por:_____

MENSUAL

PRUEBAS CON CARGA (DURACIÓN DE LA PRUEBA 30 MINUTOS)

Tensión en generador
A-B_____ v A-N_____ v
B-C_____ v B-N_____ v
A-C_____ v C-N_____ v
Frecuencia Generador _____ Hz
Temperatura del Motor _____ °C
Presión de Aceite _____ PSI
Tensión de Excitación de Alternador _____V
Tensión de Salida de Alternador _____V

Corriente por fase
A-N _____ A N _____ A
B-N _____ A GND _____ A
C-N _____ A
Porcentaje de Carga % _____ KW
Prueba de Transferencia y Retranferencia
Tiempo de transferencia _____
Tiempo de desfogue _____
Tipo de Carga _____

Fecha de Realización:_____
Realizado Por _____
Se realiza prueba con carga: SI ☐ NO ☐

OBSERVACIONES

_____
_____
_____
_____
_____

MESES Y HORAS DE SERVICIO LO QUE OCURRA PRIMERO PARA REALIZAR MANTENIMIENTOS PREVENTIVOS POR UN TÉCNICO ESPECIALIZADO

CADA 6 MESES O 200 HRS.
Cambiar aceite lubricante y su filtro
Cambiar refrigerante
Cambiar filtro de combustible
Revisar el electrolito de las baterías
Limpiar el contenedor del filtro de aire así como el ducto y verificar el filtro de aire

CADA 1 AÑO O 1000 HRS
Ejecutar el mantto de 6 meses más:
Cambiar el filtro de aire
Comprobar tensión de bandas

PRIMERAS 50 HORAS O 6 MESES
Cambio aceite y filtro de aceite

CADA 2 AÑOS
Ejecutar el mantto de 6 meses y 1 año más:
Cambiar baterías
Cambiar bandas
Cambiar mangueras

GP servicios e instalaciones SA de CV www.gpo.com.mx

POWERED BY Cummins G-DRIVE
Cummins
STAMFORD power generation